

电极材料用铬、锆青铜棒材

Chromium bronzes and zirconium bronzes bars and rods
for electrode material

中华人民共和国有色金属
行业标准
电极材料用铬、锆青铜棒材
YS/T 584—2006

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.bzcb.com

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 12 千字
2006年9月第一版 2006年9月第一次印刷

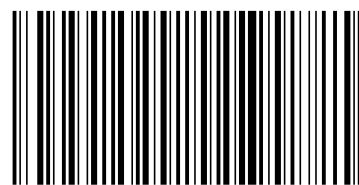
*

书号: 155066·2-17111 定价 10.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



YS/T 584-2006

2006-05-25 发布

2006-12-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

附录 A
(规范性附录)
扭拧度测量方法

A.1 将待测量的棒材,置于一足够大的平面上,使棒材两平行面之一的较大截面与平面接触,将一端固定,使棒材固定端的两个侧面与平面垂直,另一端自由伸展。

A.2 用肉眼找出在棒材固定端横截面上与平面接触的边 A,相对棒材另一面自由端横截面上的边 B,用量角器测量 B 边与平面之间形成的角度。如图 A.1 所示:

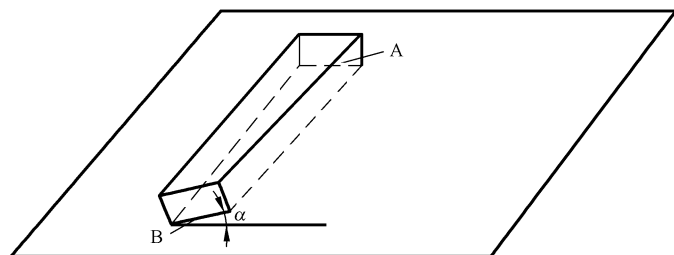


图 A.1 扭拧度测量示意图

A.3 其中平面要求选用 2 级平面度、尺寸大于 400 mm×400 mm 的工作面。其具体要求参照 JJG 117 中的相应规定。

前 言

本标准是参照 RWMA Class 2《美国电阻焊机制造商协会 第 2 类技术条件》进行制定的。

本标准附录 A 为规范性附录,附录 B 为资料性附录。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会提出并归口。

本标准由沈阳有色金属加工厂和苏州公诚金属材料有限公司负责起草。

本标准主要起草人:刘关强、韩坦、王丽、赵德。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会负责解释。

本标准是首次制定。

7 检验规则

7.1 检查和验收

7.1.1 棒材应由供方技术监督部门进行检验,保证产品质量符合本标准的规定,并填写质量证明书。

7.1.2 需方对收到的产品应按本标准或订货合同的规定进行复验。复验结果与本标准及订货合同的规定不符时,应以书面形式向供方提出,由供需双方协商解决。属于表面质量及尺寸偏差的异议,应在收到产品之日起 1 个月内提出,属于其他性能的异议,应在收到产品之日起 3 个月内提出。如需仲裁,仲裁取样应由供需双方共同进行。

7.2 组批

棒材应成批提交,每批应由同一牌号、状态和规格组成,每批重量应不超过 2 000 kg。

7.3 检验项目

每批棒材均应进行化学成分、外形尺寸、力学性能、硬度、导电率、软化温度、外观质量和内在质量的检验。

7.4 取样

棒材的取样应符合表 6 的规定。

表 6 取样

检验项目	取样规定	要求的章条号	试验方法的章条号
化学成分	1 个试样/炉(供方);1 个试样/批(需方)	5.1	6.1
外形尺寸	逐根	5.2	6.2
力学性能	任取 2 根/批,1 个试样/根	5.3	6.3
硬度试验	任取 2 根/批,1 个试样/根	5.3	6.4
导电率	任取 2 根/批,1 个试样/根	5.3	6.5
软化温度	任取 2 根/批,1 个试样/根	5.3	6.6
表面质量	逐根	5.4	6.7
内在质量	逐根	5.5	6.8

7.5 检验结果的判定

7.5.1 化学成分不合格时,判该批棒材不合格。

7.5.2 产品的外形尺寸、表面质量、内在质量不合格时,判该根不合格。

7.5.3 当力学性能、硬度、导电率、软化温度的试验结果中,如果有试样不合格时,应从该批产品中另取双倍数量的试样进行重复试验。重复试验结果全部合格,则判整批产品合格。若重复试验结果仍有试样不合格,则判该批产品(或该件产品)不合格,或由供方逐件检验,合格者交货。

8 标志、包装、运输、贮存和质量证明书

棒材的标志、包装、运输、贮存和质量证明书按 GB/T 8888 的规定进行。

9 订货单(或合同)内容

订货本标准所列材料的订货单(或合同)内应包括下列内容:

- 产品名称;
- 牌号;

电极材料用铬、锆青铜棒材

1 范围

本标准规定了电极材料用铬、锆青铜棒材的要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存及合同内容等。

本标准适用于焊接行业制造电极用的铬、锆青铜棒材。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注明日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 228—2002 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 230 金属洛氏硬度试验

GB/T 351 金属材料电阻系数测量方法

GB/T 3310 铜合金棒材超声波探伤方法

GB/T 5121(所有部分) 铜及铜合金化学分析方法

GB/T 5231 加工铜及铜合金化学成分和产品形状

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

JJG 117 平板检定规程

3 定义

下列定义适用于本标准。

3.1

软化温度 soften temperature

材料在该温度下保持 2 h,经淬水冷却后所造成的室温硬度降低的最大值为原硬度的 15%时的最高温度。

4 产品分类

4.1 产品牌号、状态、规格

产品的牌号、状态、规格应符合表 1 的规定。

表 1 产品的牌号、状态、规格

牌号 ^a	产品类型	状态	直径(最小平行面距离)/mm	长度/mm
QZr0.15 QCr1 QCr1-0.15	圆形棒 矩形棒 六角棒	CYS	≥7~80	1 000~6 000
^a 与 ASTM(美国材料与试验协会)标准相对应的牌号见附录 B。				

4.2 标记示例

产品标记按产品名称、牌号、状态、规格和标准编号的顺序表示。标记示例如下:

示例 1:用 QCr1 制造的、状态为 CYS、直径为 16 mm 的电极材料用铜合金圆棒的标记为: